

OBUDOWA DO AKUMULATORÓW

100/200Ah

Obudowa przeznaczona jest do akumulatorów, które zostały zainstalowane pod ziemią. Wykonana z polipropylenu.

Najważniejsze cechy:

- Obudowa uszczelniona, zapewnia hydroizolację
- Obudowa posiada rurkę którą rozwiązuje problem wentylacji
- Konstrukcja obudowy rozprasza ciepło
- Zastosowano wysokiej jakości materiałów, odporne na działanie kwasów

Urządzenie przeznaczone do przechowywania np. akumulatora

AGM 12V 100Ah VRLA:

- Budowa wewnętrzna oparta na separatorach wykonanych z włókna szklanego w których skupiony jest elektrolit
- Automatyczny system uszczelniania
- Obudowa akumulatora wykonana z materiału typu ABS, ogniwa z miedzi
- Nie wymaga uzupełniania lub wymiany elektrolitu
- Praca w dowolnej pozycji
- Duża sprawność i wydajność
- Długa żywotność 10 lat
- Wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne i wysokie temperatury
- Bezpieczny w użytkowaniu (brak wycieku elektrolitu)



Parametry techniczne:

MODEL	100 Ah	200 Ah
Wymiar zewnętrzny	410x250x270mm	580x315x255mm
Wymiar wewnętrzny	355x185x250mm	525x250x255mm
Waga	1,08kg	2,2kg
Wymiary opakowania jednostkowego	70x50x40mm	70x50x40mm
Waga opakowania jednostkowego	13,46kg	13,7kg

100 Ah:

INDEKS: 6AKXOBU100

EAN: 5904100451319

200 Ah:

INDEKS: 6AKXOBU200

EAN: 5904100451326



100/200 Ah



100/200 Ah



100/200 Ah